
Sito i tampon boja za netretirani i pred-tretirani polipropilen

Satenski sjaj, 1-komponentni sistem, dobra pokrivenost, veoma fleksibilna

Polje primene

Podloge

Maraprop PP je prvenstveno pogodna za štampu na:

- pred-tretiranom ili netretiranom polipropilenu

Usled procesa proizvodnje, neki polipropilenski materijali mogu pokazivati otpornost na maziva na površini što doprinosi smanjenju prijanjanja boje. U ovakvim slučajevima, proverite da li je izvodljivo štampanje bez prethodnog čišćenja površine.

S obzirom da sve pomenute podloge za štampanje mogu biti različite u svojim svojstvima štampe, čak i u okviru pojedinačne vrste, prethodne probe i testovi su od suštinskog značaja za određivanje pogodnosti za nameravanu upotrebu.

Polje upotrebe

Maraprop PP je uglavnom prisutna u tampon štampi na reklamnim i oglasnim proizvodima ili u obeležavanju elemenata oblikovanih brizganjem.

Maraprop PP je takođe pogodna za sito štampu na polipropilenskim listovima i podloga od folije (npr. Priplak® ili Akylux®), kao i na fleksibilnim materijalima za korice knjiga.

U većini slučajeva nije potreban pred-tretman plamenovanjem, Coronom ili prajmerom P2.

Pre štampe na pakovanjima prehrambenih proizvoda da bi se utvrdila pogodnost boje, treba uraditi adekvatne testove na površini koja ne dolazi u dodir sa hranom.

Maraprop PP se takođe može nanositi i sprej pištoljem, ali moraju se prethodno uraditi testovi. Da bi se izbegle nepravilnosti na površini, preporučujemo proređenu boju pre štampe.

Karakteristike

Sušenje

Karakteristike sušenja Maraprop PP mogu se prilagoditi pomoćnim sredstvima u zavisnosti od postupka štampanja (sito ili tampon štampa).

Prosečni parametri:

Tampon štampa: suvo na dodir - nakon 2-3 minuta na 20°C; na 30°C nakon 30-40 sekundi.

Sito štampa: Nakon 10-15 minuta na 20°C može da se preštampava; nakon sušenja u tunelu na 60°C za 40-60 sekundi može da se naslagati na gomilu.

Pomenuti parametri mogu da variraju u zavisnosti od podloge, dubine klišea, gustine sloja boje, uslova sušenja i korišćenih aditiva. U slučajevima štampe podloga sa obe strane (napred i nazad), kao i kada je potrebna štampa sa više boja, potrebno je produžiti vreme sušenja.

Maraprop PP

Otpornost na bleđenje

U sastav Maraprop PP ulaze pigmenti od srednje do odlične otpornosti na bleđenje (blue wool skala 6-8). Sve osnovne nijanse su prilagođene upotrebi u spoljašnjim uslovima do 2 godine ako su postavljene vertikalno i u klimatskim uslovima Srednje Evrope. Preduslov za ovo je adekvatna i prilagođena izrada štampe, kao i dodavanje laka od maksimalnih 50% ili bele nijanse u standardne.

Sloj PP 902 preko cele površine učvršćava štampu u spoljašnjim uslovima. U zemljama sa visokom izloženosti sunčevoj svetlosti (između 40-og severnog uporednika i 40-og južnog uporednika), otpornost na spoljašnje uticaje je smanjena do 1 godine.

Pomenuti pigmenti su otporni na plasticizere i solvente.

Otpornost na pritisak

Nakon predviđenog i temeljnog sušenja, sloj boje ispoljava izvanredne karakteristike postojanosti, fleksibilnosti, kao i mogućnost naslaganja. Što se tiče hemijske otpornosti, prisutna je nešto niža otpornost na znoj s ruku i abraziju. Takođe, PP je do određene mere otporna na blage filere sa maksimalno 50% alkohola.

Usled smanjene otpornosti na znoj s ruku, ne preporučujemo PP za štampu na proizvodima koji prevashodno dolaze u dodir sa prstima npr. olovke.

Ako se zahteva veća otpornost, trebalo bi primeniti jedan od naših 2-komponentnih sistema boja uključujući i prikladan pred-tretman podloge.

Iako je ovo boja koja je prilagođena fizičkom sušenju, najbolju otpornost postiže nakon nekoliko dana vezivanja za podlogu.

Opseg

Osnovne nijanse

020 Lemon
021 Medium Yellow
022 Yellow Orange
033 Magenta
035 Bright Red
036 Vermilion
045 Dark Brown
055 Ultramarine Blue
058 Deep Blue
059 Royal Blue
067 Grass Green
068 Brilliant Green
970 White
073 Black

Visoko pokrivne nijanse

170 Pokrivna bela
180 Pokrivna crna

Dodatni proizvodi

902 Vezivo za bronzu

Zbog visoke pigmentacije, prijanjanje pokrivnih nijansi na netretirani polipropilen je smanjena. Dovoljna adhezija i otpornost na grebanje se postižu samo ako je tenzija podloge povećana na najmanje 42 mN/m pre štampe odgovarajućim pred-tretmanom.

Sve nijanse je moguće mešati između sebe. Mora se izbegavati mešanje sa drugim tipovima

Maraprop PP

boja ili dodacima da bi se održale posebne odlike ove boje.

Sve osnovne nijanse se nalaze u okviru MarabuColorFormulator (MCF). One su osnova računanja pojedinačne odgovarajuće formule boje, kao i za nijanse zajedničkog referentnog sistema boja HKS®, PANTONE®, i RAL®. Sve formule se nalaze u Marabu-Color Management softveru.

Metalne nijanse

Metalni puderi

S 181 Aluminium	17%
S 190 Aluminium, otpornost na trljanje	12,5%

Navedeni metali se dodaju u PP 902 u preporučenim količinama, pri čemu se dodavanje može i prilagođavati u zavisnosti od pojedinačne podloge. Kako miksture metala uglavnom ne mogu biti skladištene, preporučujemo da se pripremljena mikstura upotrebi za najviše od 8 časova.

Zbog veće veličine pigmenata metalnih pudera preporučujemo upotrebu grubljih svila 100-40 ili „halftone“ klišea sa minimalnom dubinom od 25-30µm.

Nijanse napravljene od metalnih pudera su uvek pogodne za povećanim stepenom nagrizanja koje može biti smanjeno prelakiranjem.

Zlatni metalni puderi nisu preporučljivi zbog njihovog neprilagođenog vremena od 2 sata za koje bi ih trebalo iskoristiti. Zlatne nijanse sa dužim vremenom procesiranja mogu se poručiti od našeg posebnog odeljenja zaduženog za usklađivanje nijansi i međusobnog mešanja.

Maraprop PP nije kompatibilna sa naše tri visoko sjajne metalne nijanse (S 291-293), tako da mešanje nije preporučljivo.

Sve metalne nijanse se nalaze u Marabu „Screen Printing Metallics“ paleti boja.

Dodaci

PPTPV	Razređivač, Sprej	20-25%
QNV	Razređivač, spori	15-20%
UKV 1	Razređivač, brzi	15-20%
MP	Mat puder	1-4%
ES	Modifikator štampe	0,5-1%
AP	Antistatik pasta	0-15%
UR 3	Čistač (t. ključ. 42°C)	
UR 4	Čistač (t. ključ. 52°C)	
UR 5	Čistač (t. ključ. 72°C)	
SV 1	Usporivač	
P 2	Prajmer	

Razređivač se dodaje u boju da bi se prilagodio viskozitet za štampu (za tampon 20-25% PPTPV, za sito 15-20% QNV ili UKV 1). Za spore procese štampe i fine motive, može biti neophodno dodavanje usporivača u razređivač. Za dodatno razređivanje boje koja sadrži usporivač, samo čist razređivač može biti upotrebljen.

Za opciju prskanja lakom, koristi se razređivač PPTPV.

Dodavanjem mat pudera MP boja se može pojedinačno matirati (preliminarni testovi u slučajevima prijanjanja i otpornosti su od krucijalnog značaja, bele nijanse se dodaju od maksimalnih 2%).

Maraprop PP

Modifikator štampe ES sadrži silikon i može se koristiti da ispravi prateće probleme na kritičnim podlogama. Ako se doda preterana količina, prateći problemi se povećavaju i prijanjanje može biti smanjeno, naročito kod preštampavanja. Upotreba ES dodatka može smanjiti stepen sjaja.

Prisustvo antistatik paste AP smanjuje uticaj elektrostatičkog naboja na boju. Smanjuje viskozitet boje i prilikom štampe na nepolarnim podlogama nepolarne komponente pomažu da se izbegne „vrpčasta“ karakteristika štampe.

Čistači UR 3 i UR 4 se preporučuju za ručno čišćenje radne opreme. Čistač UR 5 se preporučuje za ručno ili automatsko čišćenje radne opreme.

Poseban prajmer P2 se koristi za ručno pred-čišćenje ili pred-tretman PP podloga.

Parametri za štampu

Sito štampa

Mogu se koristiti svi tipovi dostupnih poliesterskih svila (1:1 niti) i elementi otporni na solvente.

Tampon štampa

Mogu se koristiti svi prodajno dostupni klišeji napravljeni od keramike, fotopolimera, tankog čelika i hemijski učvršćenog čelika (10 mm). Preporučena dubina klišea je 18-25µm.

Prema našem iskustvu, mogu se koristiti svi često korišćeni tamponi u štampi sastavljeni od materijala prilagođenih tamponima.

Maraprop PP je pogodna za šolje zatvorenog tipa i u zavisnosti od vrste i upotrebe mašine, trebalo bi prema tome prilagoditi vrstu i količinu razređivača.

Napomena

Naši stručni saveti bilo usmeni, pismeni ili putem raznih testova odgovaraju našem trenutnom znanju u informisanju o našim proizvodima i njihovoj upotrebi. Ovo se ne podrazumeva kao potpuno uverenje za određene odlike i svojstva proizvoda niti za njihovu podobnost za svaku podlogu i nanošenje.

Zbog toga vi ste dužni da sprovedete sopstvene testove sa našim dostavljenim proizvodima da biste potvrdili njihovu pogodnost za željenim postupkom ili svrhom. Izbor i testiranje boja za posebne podloge je isključivo vaša odgovornost.

U slučaju pitanja odgovornosti, ista će biti ograničena na vrednost robe isporučene od nas i koristićete ih sa svakom vrstom uvažavanja, kao i na sva oštećenja koja nisu izazvana namerno ili velikim neprihvatljivim nehatom.

Označavanje (etiketiranje)

Za Maraprop PP i njene dodatke postoji aktuelna Sigurnosna lista materijala (Material Safety Data Sheet) sprovedena prema EC propisima 1907/2006 pružajući detaljna obaveštenja o svim neophodnim bezbednosnim podacima uključujući i označavanje u skladu sa EEC propisima kako to zahteva označavanje u vezi sa zdravljem i bezbednošću. Podaci o bezbednosti i zdravlju mogu se takođe pronaći i u okviru određenog označavanja proizvoda.